

**NOWOŚĆ!**  
dostępny od czerwca 2011



- gwint wewnętrzny**  
DIN ISO 228 lub  
ANSI/ASME B1.20.1 NPT
- gwint spożywczy**  
DIN 851
- przyłącze typu „tri-clamp”**  
DIN 32676
- przyłącze do spawania**  
DIN 11850
- kołnierz**  
DIN EN 1092-1 PN 10/16

## Elastyczny system modułowy do rozłączalnych i aseptycznych połączeń przewodami rurowymi!

Idealne rozwiązanie do blokowania oraz regulacji przepływu wszelkiego rodzaju materiałów stałych, zawiesin, past, mediów gazowych, włóknistych oraz lepkich.

### ZALETY:

- Elastyczny system modułowy
- Różne możliwości podłączenia
- Wyjątkowo kompaktowy
- Niewielka waga
- Łatwa wymiana rękawów

### MOŻLIWOŚCI PODŁĄCZENIA:

- Gwint spożywczy
- Przyłącze do spawania
- Przyłącze typu „tri-clamp”
- Przyłącze z gwintem wewnętrznym G / NPT
- Przyłącze kołnierzowe

Dostępne są również specjalne przewodzące wersje z uziemieniem, przeznaczone do zastosowań w strefach zagrożonych wybuchem 1,2, 21 i 22.

**Pneumatyczne zawory zaciskowe z serii VMC spełniają wszystkie wymagania dyrektywy ciśnieniowej 97/23/WE.**

### WYKONANIE / MATERIAŁY:

- Korpus:** Stal nierdzewna 1.4408  
Aluminium AlSi10Mg
- Gniazdo:** Stal nierdzewna 1.4404  
Tworzywo sztuczne POM

### RĘKAWY:

Naturalna guma antyścierana, naturalna guma spożywcza, EPDM, EPDM spożywcza, nityl, nityl spożywcza, hypalon, butyl, neopren, silikon, viton, inne na zamówienie.

### CIŚNIENIE ROBOCZE

- Maks. ciśnienie robocze / medium\*: ~6 bar  
Maks. ciśnienie sterujące: 8 bar  
Ciśnienie różnicowe: 2-3,5 bar

\*zależne od średnicy nominalnej / elastomeru

### DŁUGOŚĆ ZABUDOWY:

- DN10: Zgodnie z normą DIN EN 558 serii 27  
DN15-50: Zgodnie z normą DIN EN 558 serii 61

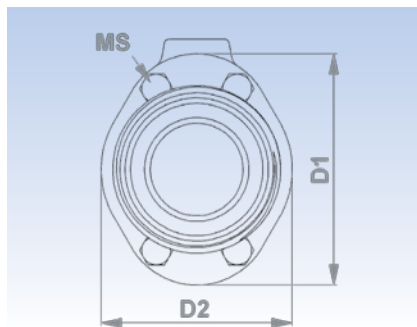
### POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA ZAWORU:

- Stal nierdzewna: Polerowana elektrolitycznie matowa  
Na zamówienie polerowana mechanicznie Ra 0,3 lub na wysoki połysk Ra 0,05.
- Aluminium: Powlekane proszkowo 60-80µm RAL 9006

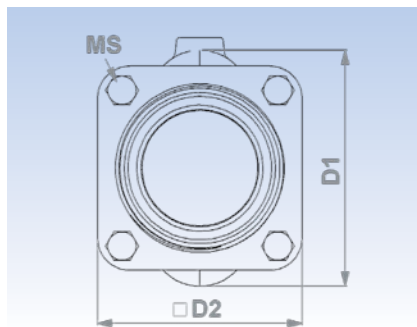
## Pneumatyczny zawór zaciskowy VMC

gwint spożywczy - DIN 11851, DIN 11853-1 (Lx1) / 11864-1 Forma B (Lx2)

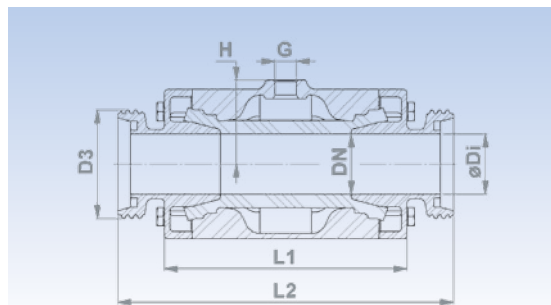
### 1. TYPY KONSTRUKCYJNE



DN10 - DN50



DN65 - DN100



### 2. WYMIARY:

DN (mm)	ø Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3	G (inch)	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Lx1 (mm)	Lx2 (mm)	MS <sup>①</sup>	Obj. (ml) <sup>②</sup> (około)	Waga (kg) (EE)	Waga (kg) (AE)
10	10	46	35	Rd28x1/8"	1/8"	23	68	115	153	197	4x(M6x16)	0,03	0,5	-
15	16	56	47	Rd34x1/8"	1/8"	28	85	130	178	222	4x(M6x20)	0,05	0,9	-
20	20	62	49	Rd44x1/6"	1/8"	31	93	150	194	237	4x(M6x25)	0,07	1,1	0,8
25	26	72	57	Rd52x1/6"	1/8"	36	110	160	217	253	4x(M6x30)	0,09	1,6	1,1
32	32	80	66	Rd58x1/6"	1/4"	45	130	180	238	276	8x(M6x35)	0,13	2,1	1,5
40	38	90	77	Rd65x1/6"	1/4"	50	150	200	252	288	8x(M6x35)	0,22	2,8	1,9
50	50	110	88	Rd78x1/6"	1/4"	60	175	230	278	314	8x(M6x35)	0,36	4,2	2,9

① Śruby mocujące DIN 933 (EN24107)

② Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei

DN - średnica nominalna (mm)

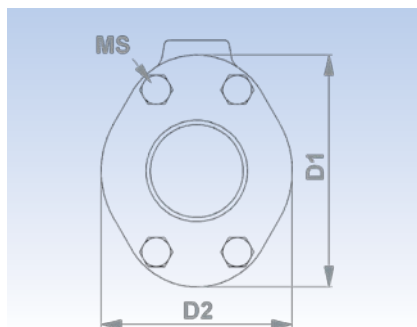
EE - stal nierdzewa

AE - aluminium

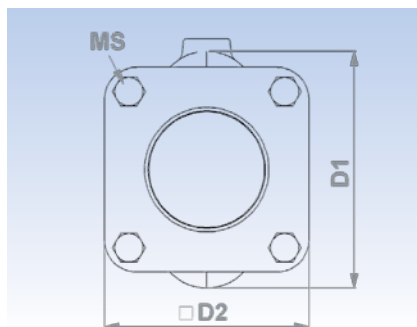
## Pneumatyczny zawór zaciskowy VMC

przyłącze do wspawania DIN 11850 Seria 2

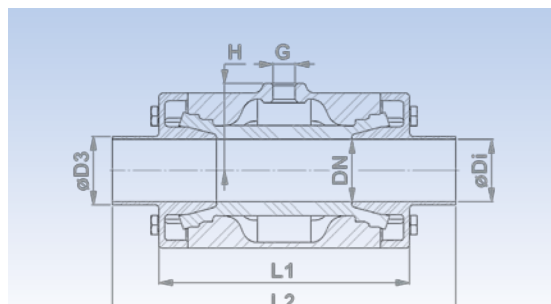
### 1. TYPY KONSTRUKCYJNE



DN10 - DN50



DN65 - DN100



### 2. WYMIARY:

DN (mm)	ø Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inch)	H (mm)	MS <sup>①</sup>	Obj. (ml) <sup>②</sup> (około)	Waga (kg) (EE)	Waga (kg) (AE)
10	10	46	35	13x1,5	68	115	1/8"	23	4x(M6x16)	0,03	0,5	-
15	16	56	47	19x1,5	85	140	1/8"	28	4x(M6x20)	0,05	0,8	-
20	20	62	49	23x1,5	93	152	1/8"	31	4x(M6x25)	0,07	1,0	0,6
25	26	72	57	29x1,5	110	165	1/8"	36	4x(M6x30)	0,09	1,4	0,9
32	32	80	66	35x1,5	130	178	1/4"	45	8x(M6x35)	0,13	1,9	1,3
40	38	90	77	41x1,5	150	190	1/4"	50	8x(M6x35)	0,22	2,5	1,6
50	50	110	88	53x1,5	175	216	1/4"	60	8x(M6x35)	0,36	3,8	2,5

① Śruby mocujące DIN 933 (EN24107)

② Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei

DN - średnica nominalna (mm)

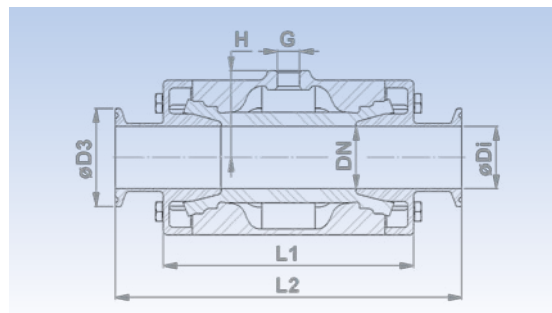
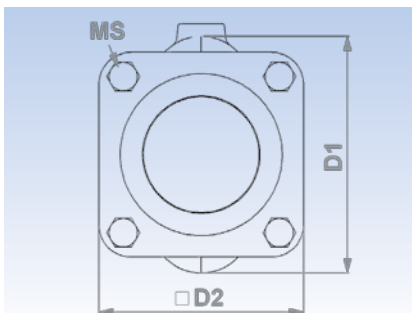
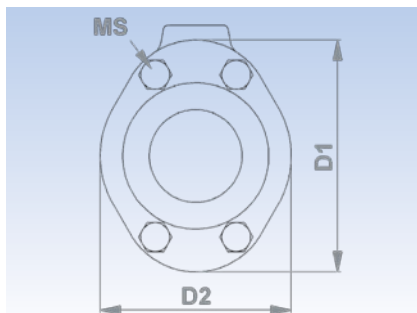
EE - stal nierdzewa

AE - aluminium

## Pneumatyczny zawór zaciskowy

przyłącze typu „tri-clamp” - DIN 32676, DIN 11853-3 (Lx1) / 11864-3 Forma B (Lx2)

### 1. TYPY KONSTRUKCYJNE



DN10 - DN50

DN65 - DN100

### 2. WYMIARY:

DN (mm)	ø Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Lx1 (mm)	Lx2 (mm)	G (inch)	H (mm)	MS <sup>①</sup>	Obj. (ml) <sup>②</sup> (około)	Waga (kg) (EE)	Waga (kg) (AE)
10	10	46	35	34	80	115	162	192	1/8"	23	4x(M6x16)	0,03	0,5	-
15	16	56	47	34	95	130	187	217	1/8"	28	4x(M6x20)	0,05	0,9	-
20	20	62	49	34	103	150	199	229	1/8"	31	4x(M6x25)	0,07	1,0	0,6
25	26	72	57	50,50	120	160	212	243	1/8"	36	4x(M6x30)	0,09	1,5	1,0
32	32	80	66	50,50	140	180	229	268	1/4"	45	8x(M6x35)	0,13	1,9	1,3
40	38	90	77	50,50	160	200	241	280	1/4"	50	8x(M6x35)	0,22	2,6	1,7
50	50	110	88	64	185	230	268	306	1/4"	60	8x(M6x35)	0,36	3,9	2,5

① Śruby mocujące DIN 933 (EN24107)

② Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei

DN - średnica nominalna (mm)

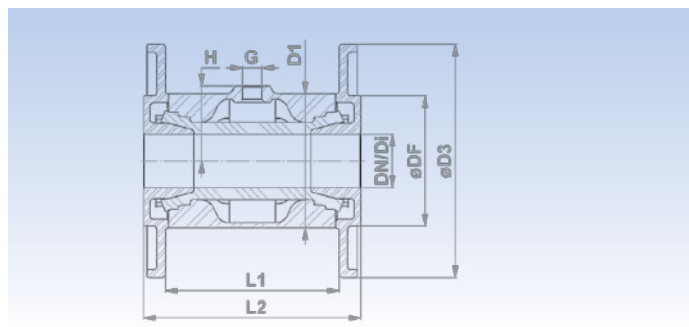
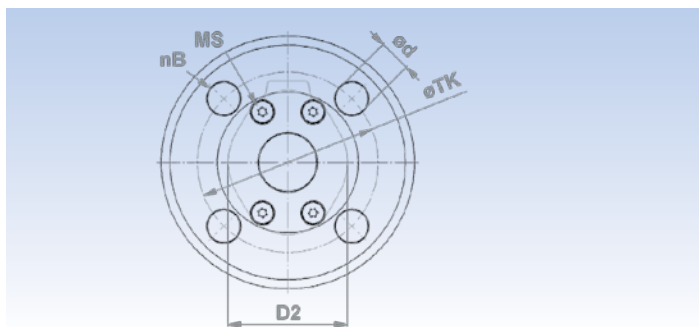
EE - stal nierdzewa

AE - aluminium

## Pneumatyczny zawór zaciskowy

przyłącze kołnierzowe - DIN EN 1092-1 PN 10/16, DIN 11853-2 (Lx1) / 11864-2 Forma B (Lx2)

### 1. TYPY KONSTRUKCYJNE



DN25 - DN50

### 2. WYMIARY:

DN / Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø DF (mm)	nB <sup>①</sup>	ø d (mm)	ø TK (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Lx1 (mm)	Lx2 (mm)	G (inch)	H (mm)	MS <sup>②</sup>	Obj. (ml) <sup>③</sup> (około)	Waga (kg) (EE)	Waga (kg) (AE)
25	72	57	115	68	4	14	85	96	125	213	215	1/8"	36,5	4x(M6x35)	0,09	2,4	1,9
32	80	66	140	78	4	18	100	104	130	226	238	1/4"	45	8x(M6x35)	0,13	2,9	2,3
40	90	77	150	88	4	18	110	119	155	238	250	1/4"	50	8x(M6x35)	0,22	4,0	3,1
50	110	88	165	106	4	18	125	149	185	264	276	1/4"	60	8x(M6x35)	0,36	5,8	4,4

① Liczba otworów

② Śruby mocujące DIN 7985

③ Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei

DN - średnica nominalna (mm)

EE - stal nierdzewa

AE - aluminium

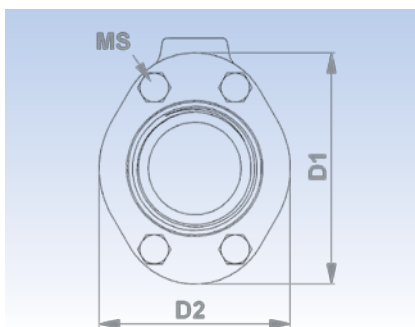
## Pneumatyczny zawór zaciskowy

przyłącze z gwintem wewnętrznym DIN EN ISO 228 "G", ANSI/ASME B1.20.1 "NPT"

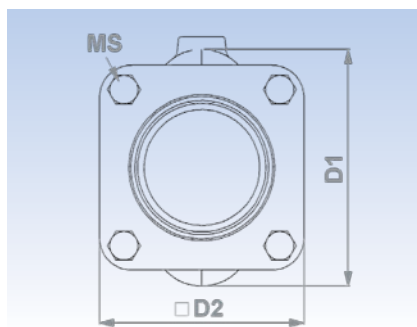


Wersja POM

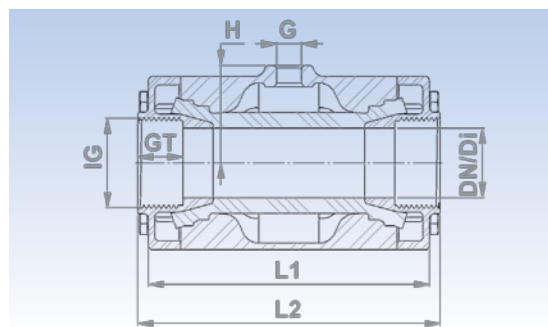
### 1. TYPY KONSTRUKCYJNE



DN10 - DN50



DN65 - DN100



### Dostępne wersje przyłącza:

- Stal nierdzewna 1.4404 (E)
- Tworzywo sztuczne POM (P) naturalny, odpowiedni dla produktów spożywczych
- Tworzywo sztuczne POM (P) przewodzący, do stref zagrożonych wybuchem

### 2. WYMIARY:

DN / Di (mm)	ø D1 (mm)	D2 (mm)	IG (inch)	GT (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inch)	H (mm)	MS <sup>①</sup>	Obj. (ml) <sup>②</sup> (około)	Waga (kg) (EE)	Waga (kg) (AE)	Waga (kg) (AP)
10	46	35	G $\frac{3}{4}$ "	12	68	80	1/8"	23	4x(M6x16)	0,03	0,5	-	-
15	56	47	G $\frac{1}{2}$ "	15	85	95	1/8"	28	4x(M6x20)	0,05	0,8	-	-
20	62	49	G $\frac{3}{4}$ "	17	93	103	1/8"	31,5	4x(M6x25)	0,07	0,9	0,6	0,4
25	72	57	G1"	20	110	120	1/8"	36,5	4x(M6x30)	0,09	1,4	0,8	0,5
32	80	66	G1 $\frac{1}{4}$ "	21	130	140	1/4"	45	8x(M6x35)	0,13	1,8	1,2	0,9
40	90	77	G1 $\frac{1}{2}$ "	21	150	160*	1/4"	50	8x(M6x35)	0,22	2,4	1,5	1,1
50	110	88	G2"	25	175	185	1/4"	60	8x(M6x35)	0,36	3,6	2,2	1,6

① Śruby mocujące DIN 933 (EN24107)

② Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei  
DN - średnica nominalna (mm)

EE - stal nierdzewna  
AE - aluminium  
AP - POM