



## Opis

Bezpieczeństwo i niezawodność obwodu pneumatycznego zależy w dużej mierze od jakości sprężonego powietrza. Sprężone powietrze wraz z wilgocą powodują zwiększenie zużycia powierzchni i uszczelnień co skutkuje zmniejszeniem efektywności i trwałości układu pneumatycznego. Ponadto, wpływ na prawidłową pracę układu mają zmiany ciśnienia wywołane różnym chwilowym zapotrzebowaniem powietrza.

By uniknąć tych niedogodności pierwszorzędą sprawą jest zastosowanie elementów zestawu przygotowania powietrza : filtra, regulatora ciśnienia i naolejacza.

## Materiały konstrukcyjne i charakterystyki pracy.

Zaletą zestawów przygotowania powietrza firmy Pneumax jest ich modułowa budowa pozwalająca na ich montaż bez dodatkowych narzędzi. Osłony zbiorników filtrów i naolejaczy są wykonane z przezroczystego tworzywa pozwalającego na wzrokową kontrolę poziomu kondensatu lub oleju.

Filtr jest wyposażony standardowo półautomatyczny spust kondensatu.

W opcji dostępny jest automatyczny spust kondensatu.

Gałka regulacyjna regulatora ciśnienia ma możliwość zablokowania w żądanej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół.

Dozowanie oleju w naolejaczu jest regulowane poprzez gałkę. Przezroczysta obudowa umożliwia wizualną kontrolę ilości wpuszczanego w układ oleju.

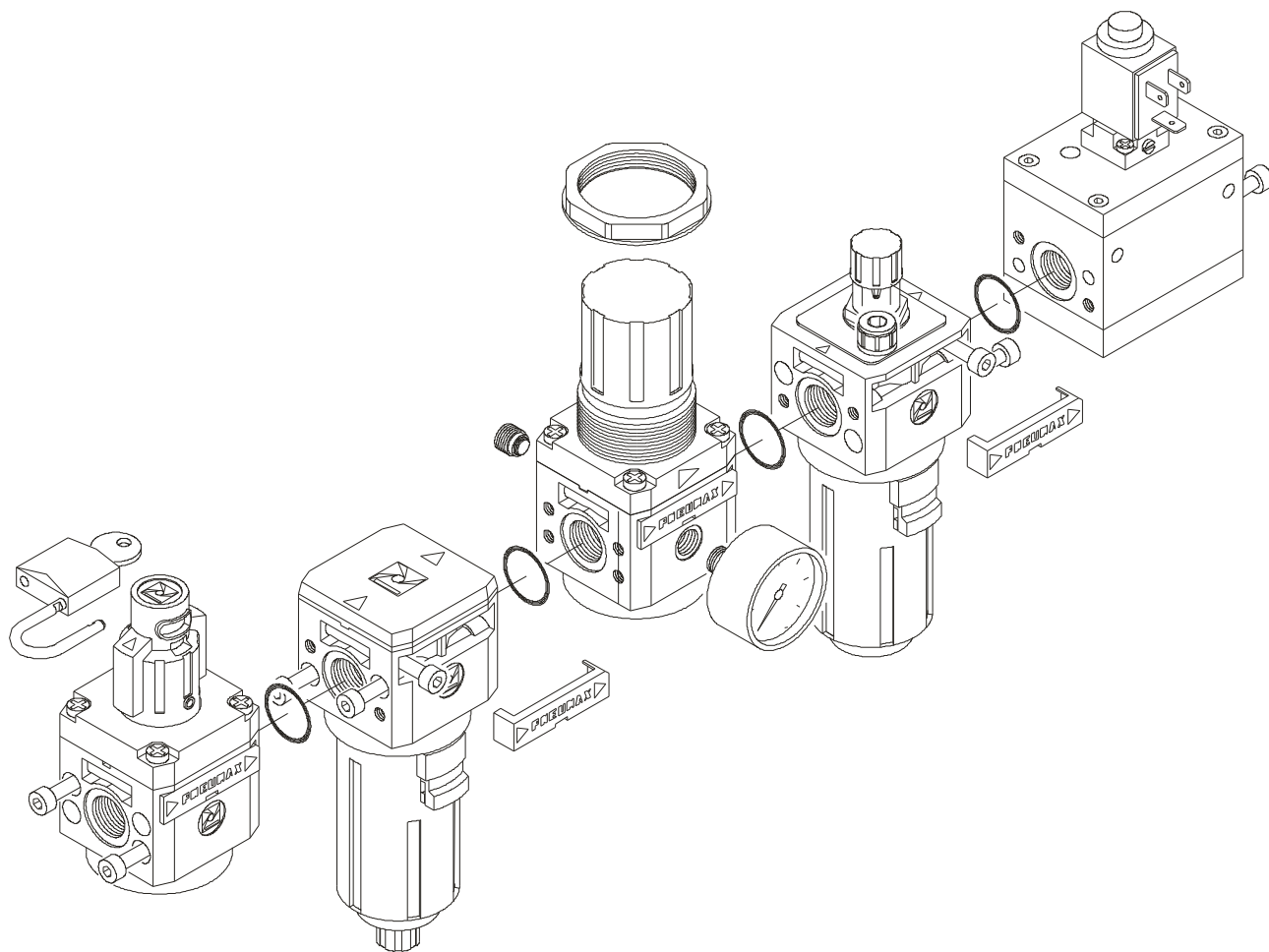
Zawór odcinający może być wyposażony w otwór umożliwiający zastosowanie kłódki blokującej możliwość przypadkowego załączenia układu przez niepowołaną do tego osobę.

Zawór powolnego startu, sterowany pneumatycznie lub pilotem elektrycznym, pozwala na łagone zasilenie układu w nastawionym czasie. Uzupełnieniem oferty są akcesoria takie jak uchwyty mocujące, manometry o średnicach tarcz 40 i 50mm i różnych skalach, bloki dodatkowego wyjścia powietrza włączane pomiędzy elementy zestawu przygotowania powietrza w celu uzyskania filtrowanego suchego powietrza lub tylko filtrowanego, nieregulowanego.

## Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:

Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworach mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

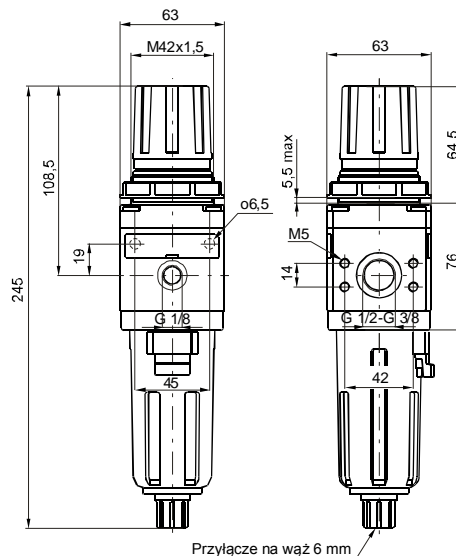
**Kolejność montażu elementów zestawu:**





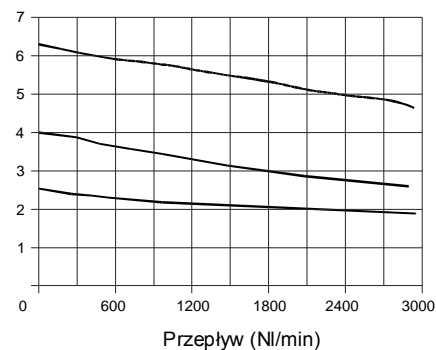
### Budowa i działanie

- Filtroreduktor z odprężaniem,
- Podwójne filtrowanie : poprzez cyrkulację powietrza i przez wymienną wkładkę HDPE.
- Korpus ze stopów lekkich,
- Możliwość przymocowania do ściany za pomocą śrub M6 zakrytych plastikową osłoną.
- Gałka regulacyjna blokowalna w dowolnej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół,
- Przezroczysty zbiornik przykręcony do korpusu,
- Osłona zbiornika ze wzmocnionego tworzywa,
- Ręczne i półautomatyczny zawór spustu kondensatu; w tej wersji spust następuje przy braku ciśnienia lub poprzez przekręcenie zaworu i wciśnięcie do góry,
- Możliwość obserwacji poziomu kondensatu w zbiorniku,
- Dwa przyłącza pod manometr z korkiem,
- Możliwość montażu panelowego,
- W opcji zbiornik z zaworem automatycznego spustu kondensatu

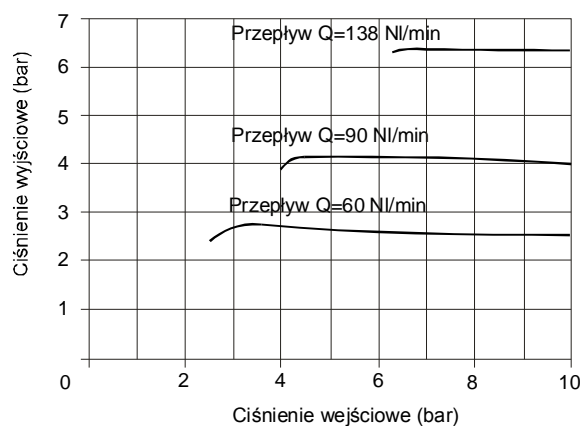


### Charakterystyka przepływu

Ciśnienie wejściowe 7 bar

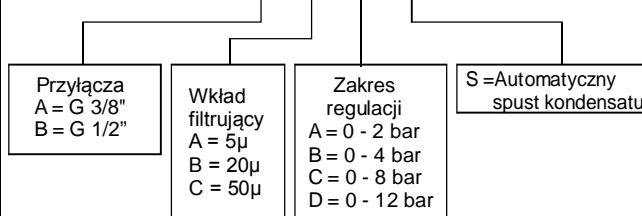


### Charakterystyki regulacji



### Kod zamówieniowy

**17304** . . . . .



### Przykład : 17304B.B.D

Filtroreduktor - rozmiar 3,  
przyłącza G1/2", wkładka 20µ, zakres 0-12 bar.

### Dane techniczne:

Przyłącza	G 3/8" - G 1/2"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 Mpa)
Maks. temp. otoczenia (przy 10 barach)	50°C
Przyłącze manometru	G 1/8"
Waga	645 g
Zakres regulacji	0 - 2 bar
	0 - 4 bar
	0 - 8 bar
	0 - 12 bar
Rozmiar porów wkładki	5µ
	20µ
	50µ
Pojemność zbiornika	42 cm <sup>3</sup>
Pozycja mocowania	Pionowa
Śruby mocujące	M6
Dopuszczalny moment mocowania złączy na korpusie	40 Nm