



## Opis

Bezpieczeństwo i niezawodność obwodu pneumatycznego zależy w dużej mierze od jakości sprężonego powietrza. Sprężone powietrze wraz z wilgocią powodują zwiększenie zużycia powierzchni i uszczelnień co skutkuje zmniejszeniem efektywności i trwałości układu pneumatycznego. Ponadto, wpływ na prawidłową pracę układu mają zmiany ciśnienia wywołane różnym chwilowym zapotrzebowaniem powietrza.

By uniknąć tych niedogodności pierwszorzędą sprawą jest zastosowanie elementów zestawu przygotowania powietrza : filtra, regulatora ciśnienia i naolejacza.

## Materiały konstrukcyjne i charakterystyki pracy.

Zaletą zestawów przygotowania powietrza firmy Pneumax jest ich modułowa budowa pozwalająca na ich montaż bez dodatkowych narzędzi. Osłony zbiorników filtrów i naolejaczy są wykonane z przezroczystego tworzywa pozwalającego na wzrokową kontrolę poziomu kondensatu lub oleju.

Filtr jest wyposażony standardowo półautomatyczny spust kondensatu.

W opcji dostępny jest automatyczny spust kondensatu.

Gałka regulacyjna regulatora ciśnienia ma możliwość zablokowania w żądanej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół.

Dozowanie oleju w naolejaczu jest regulowane poprzez gałkę. Przezroczysta obudowa umożliwia wizualną kontrolę ilości wpuszczanego w układ oleju.

Zawór odcinający może być wyposażony w otwór umożliwiający zastosowanie kłódki blokującej możliwość przypadkowego załączenia układu przez niepowołaną do tego osobę. Zawór powolnego startu, sterowany pneumatycznie lub pilotem elektrycznym, pozwala na łagone zasilenie układu w nastawionym czasie. Uzupełnieniem oferty są akcesoria takie jak uchwyty mocujące, manometry o średnicach tarcz 40 i 50mm i różnych skalach, bloki dodatkowego wyjścia powietrza włączane pomiędzy elementy zestawu przygotowania powietrza w celu uzyskania filtrowanego suchego powietrza lub tylko filtrowanego, nieregulowanego.

## Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:

Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworach mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

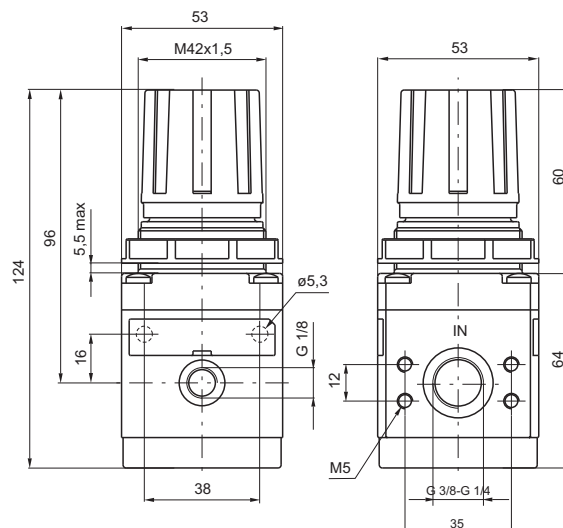
## Konserwacja

Pojemniki elementów FRL myć wodą i płynem. Nie używać alkoholu. Wkładka filtrująca może być użyta ponownie po jej przedmuchaniu i przemyciu.

Membranę regulatora należy wymieniać gdy zauważymy jego niewłaściwą pracę lub ciągły wyciek powietrza poprzez otwór odprężający. Mechanizm regulacyjny należy ponownie zamontować z momentem dokręcania o wartości ok. 8 Nm .

W wypadku potrzeby wymiany przezroczystej kopułki regulacyjnej naolejacza, należy ją dokręcić z momentem maksymalnym 5Nm.





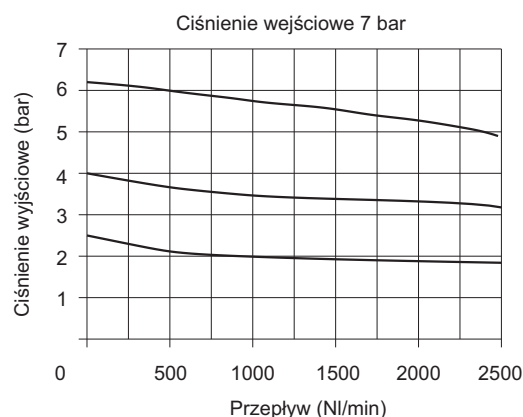
## Konstrukcja i charakterystyka pracy

- Membranowy regulator ciśnienia z odprężaniem.
- Zrównoważona konstrukcja grzybka
- Korpus ze stopów lekkich,
- Możliwość montażu do ściany za pomocą śrub M5 osłoniętych zaślepką.
- Blokowane w dowolnej pozycji pokrętko poprzez proste wciśnięcie go w dół.
- Dwa przyłącza manometryczne z korkiem.
- Nakrętka do montażu panelowego.

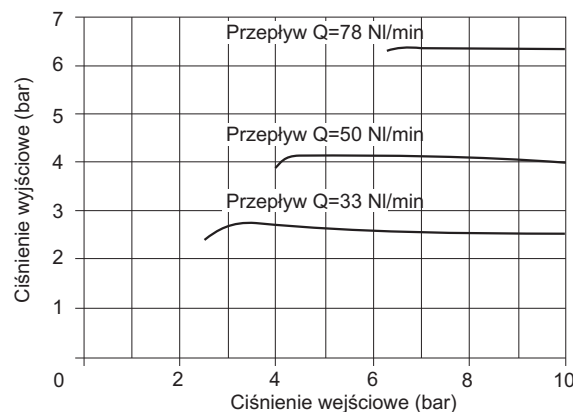
## Dane techniczne

Przyłącza	G 1/4" - G 3/8"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar - 1,3 MPa
Maksymalna temperatura otoczenia	50°C
Przyłącze manometru	G 1/8"
Waga	gr. 390
Zakres regulacji	0 - 2 bar
	0 - 4 bar
	0 - 8 bar
	0 - 12 bar
Pozycja mocowania	Dowolna
Śruby mocujące	M5
Maks. moment mocowania złączy	25 Nm

## Charakterystyki przepływu

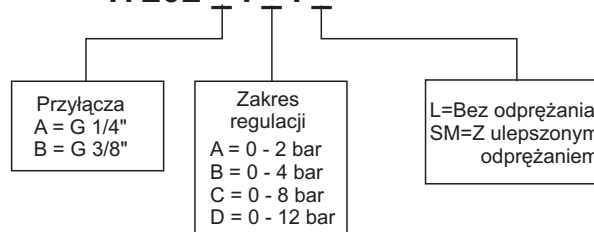


## Charakterystyki regulacji



## Kod zamówieniowy

**17202**



Przykład: **17202B.D**  
Regulator ciśnienia rozmiar 2, przyłącza G3/8", regulacja 0 - 12 bar, z odprężaniem

