



## Opis

Bezpieczeństwo i niezawodność obwodu pneumatycznego zależy w dużej mierze od jakości sprężonego powietrza. Sprężone powietrze wraz z wilgocą powodują zwiększenie zużycia powierzchni i uszczelnień co skutkuje zmniejszeniem efektywności i trwałości układu pneumatycznego. Ponadto, wpływ na prawidłową pracę układu mają zmiany ciśnienia wywołane różnym chwilowym zapotrzebowaniem powietrza.

By uniknąć tych niedogodności pierwszorzędą sprawą jest zastosowanie elementów zestawu przygotowania powietrza : filtra, regulatora ciśnienia i naolejacza.

## Materiały konstrukcyjne i charakterystyki pracy.

Zaletą zestawów przygotowania powietrza firmy Pneumax jest ich modułowa budowa pozwalająca na ich montaż bez dodatkowych narzędzi. Osłony zbiorników filtrów i naolejaczy są wykonane z przezroczystego tworzywa pozwalającego na wzrokową kontrolę poziomu kondensatu lub oleju.

Filtr jest wyposażony standardowo półautomatyczny spust kondensatu.

W opcji dostępny jest automatyczny spust kondensatu.

Gałka regulacyjna regulatora ciśnienia ma możliwość zablokowania w żądanej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół.

Dozowanie oleju w naolejaczu jest regulowane poprzez gałkę. Przezroczysta obudowa umożliwia wizualną kontrolę ilości wpuszczanego w układ oleju.

Zawór odcinający może być wyposażony w otwór umożliwiający zastosowanie kłódki

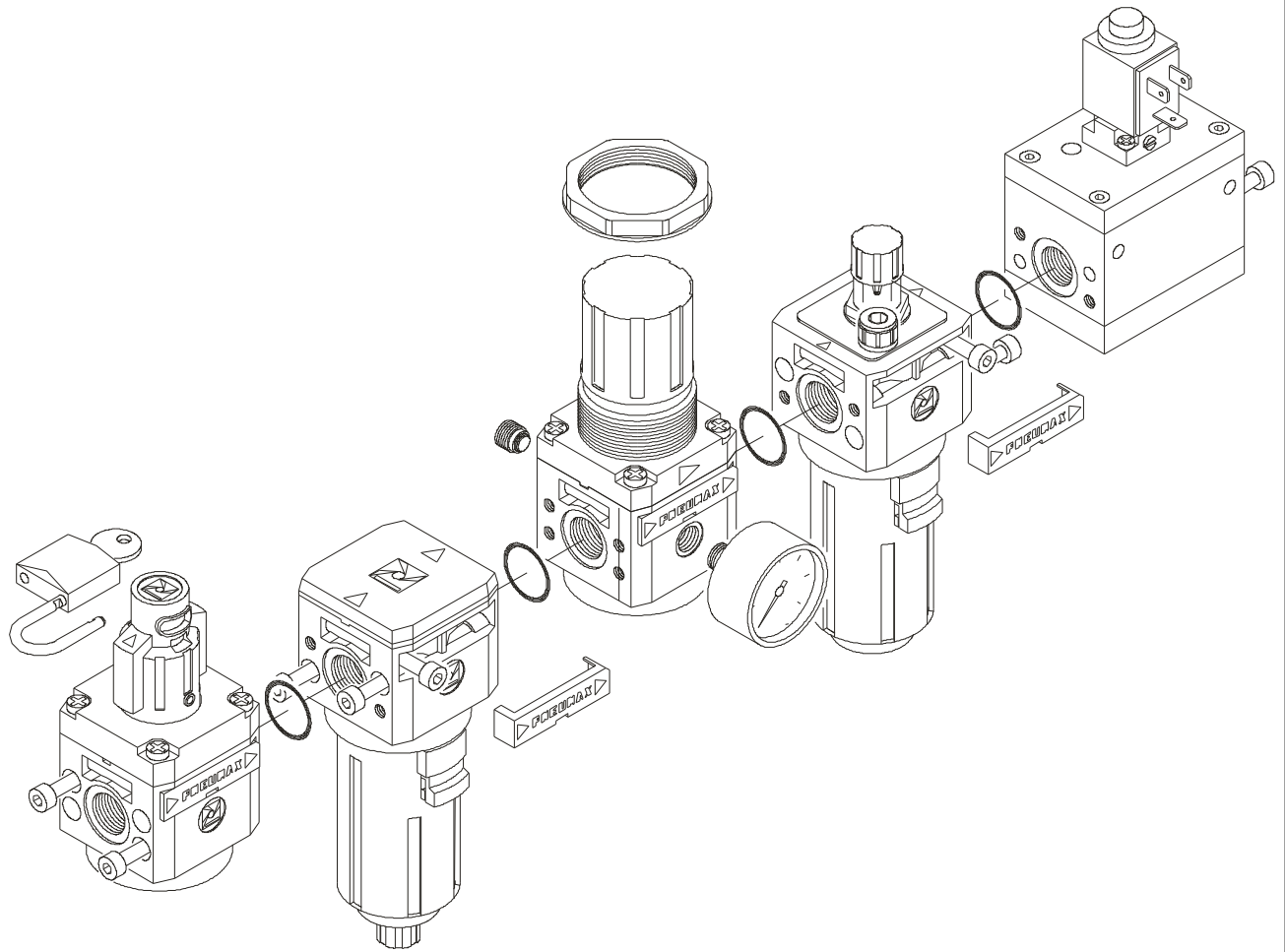
blokującej możliwość przypadkowego załączenia układu przez niepowołaną do tego osobę.

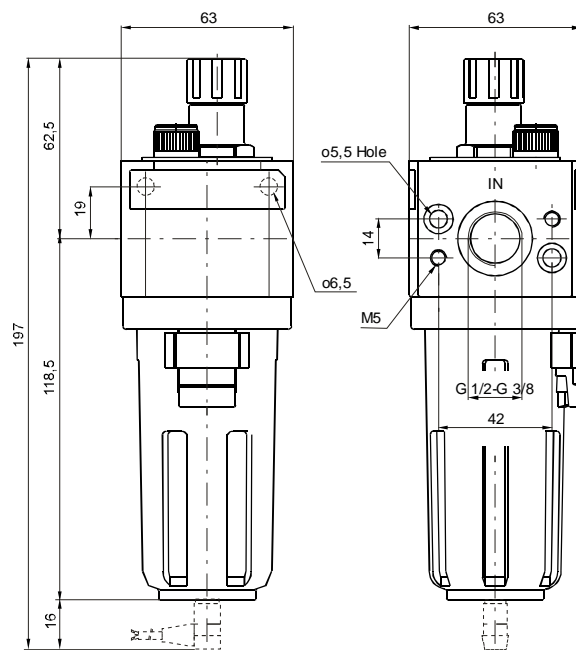
Zawór powolnego startu, sterowany pneumatycznie lub pilotem elektrycznym, pozwala na łagone zasilenie układu w nastawionym czasie. Uzupełnieniem oferty są akcesoria takie jak uchwyty mocujące, manometry o średnicach tarcz 40 i 50mm i różnych skalach, bloki dodatkowego wyjścia powietrza włączane pomiędzy elementy zestawu przygotowania powietrza w celu uzyskania filtrowanego suchego powietrza lub tylko filtrowanego, nieregulowanego.

## Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:

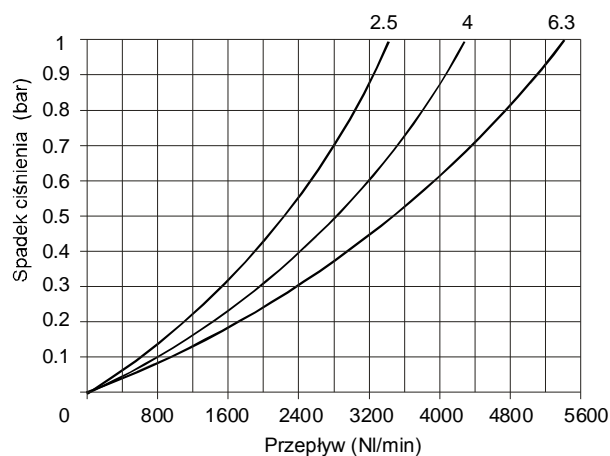
Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworach mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

**Kolejność montażu elementów zestawu:**





Charakterystyka przepływu  
Ciśnienie wejściowe (bar)



**Dane techniczne:**

Przyłącza	G 3/8" - G 1/2"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 Mpa)
Maks. temp. otoczenia (przy 10 barach)	50°C
Waga	435 g
Dawkowanie oleju	1 kropla na każde 300/600 NI
Typ oleju	FD22 - HG32
Pojemność zbiornika	80 cm <sup>3</sup>
Pozycja mocowania	Pionowa
Śruby mocujące	M6
Minimalny przepływ	20 NI/min
Dopuszczalny moment mocowania złączy na korpusie	40 Nm

Kod zamówieniowy:

**17303**

Przyłącza:  
A = G 3/8"  
B = G 1/2"

MA = wskaźnik minimum oleju N.O.  
MC = wskaźnik minimum oleju N.C.

uwaga: w wersji MA styk jest rozwarty gdy zbiornik pełny.  
w wersji MC styk jest zwarty gdy zbiornik pełny.

Przykład zamówieniowy: **17303B**  
Naolejacz z przyłączami G1/2".